

# 宁波手动粉末静电喷涂哪里有

发布日期：2025-09-21

粉末静电喷涂过程中的常见问题：工件上粉不足或上粉后掉落。大家可以从以下几个方面原因来判断：1、静电喷涂设备出现故障，可能是零部件中的电路损坏，也有可能是高压包等出现故障导致设备无法正常喷涂；2、喷涂的参数和工件的类型不匹配，在进行喷涂之前可以检查一下静电喷涂设备的电压、电流以及出粉大小的设定；3、如果喷涂的粉末不均匀或易脱落，那很有可能是粉末的问题，过于潮湿或者粉末比重过大都会导致出现这一问题。我们可以先检查静电喷涂设备的各个部件，规范调整喷涂的参数，然后将喷射工具进行调整，确保粉末比重和干湿程度。粉末静电喷涂的物理机械性能和耐化学介质性等性能比溶剂型涂料的好。宁波手动粉末静电喷涂哪里有

常见的静电涂料喷涂工艺问题主要来源于喷粉环境中的颗粒，以及其他各种因素引起的杂质，大致如下：涂层杂质：(1)固化炉内杂质。解决方法是用湿布和吸尘器彻底清洁固化炉的内壁，重点是悬挂链和风管缝隙处。如果是黑色大颗粒杂质就需要检查送风管滤网是否有破损处，有则及时更换。(2)喷粉室内杂质。主要是灰尘、衣物纤维、设备磨粒和喷粉系统积垢。解决方法是每天开工前使用压缩空气吹扫喷粉系统，用湿布和吸尘器彻底清洁喷粉设备和喷粉室。(3)悬挂链杂质。主要是悬挂链挡油板和一次吊具接水盘(材质为热镀锌板)被前处理酸、碱蒸气腐蚀后的产物。解决方法是定期清理这些设施(4)粉末杂质。主要是粉末添加剂过多、颜料分散不均、粉末受挤压造成的粉点等。解决方法是提高粉末质量，改进粉末储运方式。(5)前处理杂质。主要是磷化渣引起的大颗粒杂质和磷化膜黄锈引起的成片小杂质。解决方法是及时清理磷化槽和喷淋管路内积渣，控制好磷化槽液浓度和比例。(6)水质杂质。主要是前处理所使用的水中含砂量、含盐量过大引起的杂质。解决方法是增加水过滤器，使用纯水做为后两级清洗水。宁波手动粉末静电喷涂哪里有粉末静电喷涂涂膜外观装饰效果好。

粉末静电喷涂工艺控制：涂层均匀性控制。(1)工作部件挂好了。主要影响区域较大或表面呈垂直向下，保持水平喷雾器产生粉末的方向和垂直。(2)工件接地良好。特别是吊钩上的粉末涂膜要及时清理。否则，零件被吸附或涂层不均匀。(3)防止粉层抗电离。半槽是指粉末层达到规定厚度并继续喷射。造成这种现象的主要原因是堆垛层的局部绝缘隔离。对策是适当控制喷嘴，不要使喷嘴太厚，也就是说，是的。(4)粉末应无污垢。可回收部分应分成筛子使用。新粉末必须尽可能多地过筛。再生粉与新粉应按一定比例(1:1:3)混合。

为什么使用静电喷涂粉未来代替传统油漆呢？我们通过静电粉末喷涂与传统油漆比较来看，静电粉末喷涂的优点，静电喷涂粉末涂料是一种不含任何溶剂的涂料，解决了某些有机溶剂无法溶解的高分子成膜物质均可作为涂料使用的难题。静电喷涂粉末是不含易挥发的溶剂的，因此也是不易燃烧的，而以往的传统的油漆却无法克服这一点。静电粉末喷涂的优点还在于它是环保产

品，没有任何刺激性气味，无毒无害。静电粉末喷涂的优点除了以上部分还有，静电喷涂粉末能够进行回收利用，静电喷涂粉末外观丰满度高，色泽柔和，这是一些油漆等涂料所无法达到的，静电喷涂粉末是很容易运输的，不会挥发也不会渗漏。静电喷涂粉末还有很好的防腐性能，生产成本较低。粉末静电喷涂主要特点：喷涂方式可采用手动、自动或手动+自动。

粉末静电喷涂的涂料选择：粉末涂料种类虽然没有溶剂型涂料繁多，但是作为粉末涂料的聚合树脂却很多，可以分为两类。（1）热固型粉末涂料。热固型粉末涂料是由环氧、聚酯、聚丙烯酸等树脂作为成膜物质，加入起交联反应的颜料、填料及添加剂等制成，经加热后形成不溶的质地坚硬涂层。粉末涂料因其采用的树脂聚合度低，分子量较小，因此涂层的流平性好，具有较好的装饰性。（2）热塑性粉末涂料。热塑性粉末涂料是由聚乙烯、聚丙烯、聚酯、聚氯乙烯等树脂作为成膜物质，热塑性粉末涂料在喷涂温度下熔融，冷却时凝固成膜，不需要复杂的固化装置。热塑性粉末涂料中的树脂聚合度高，分子量大，树脂的韧性强，无法简单的机械粉碎，涂层的流平性不好，对底材的附着力较差。静电喷涂涂抹较薄(50~100 $\mu\text{m}$ )且均匀，无流挂现象。宁波手动粉末静电喷涂哪里有

粉末涂装是高防护、高装饰的涂装方法。宁波手动粉末静电喷涂哪里有

自从粉末静电喷涂技术进入涂装业后，粉末涂料在一般工业用涂料中所占有的市场比例逐年持续增长，其原因是粉末静电喷涂具有独特的优势。1、降低对环境的污染程度。随着环保法对在大气中有机挥发物[voc]含量越来越严格的规定，涂装业一直试图开发对环境较温和的涂装技术，经过长期的研究与实验后，发现“静电粉末喷涂”是目前能够达到的干净的涂装技术。2、粉末涂料不使用有机溶剂、水等挥发性溶剂，为无机溶剂型涂料，这就很大减少了起因于溶剂的污染公害，包括因含有机溶剂而引起操作人员的中毒事件；也不会因有机溶剂而引发火灾。自粉末涂料面世至今，还没有发生过因粉末涂料而引起的重大安全事故。3、粉末涂料是纯固体成分的涂料，可以完全采用全自动喷涂，大量或超喷的粉末，容易由回收系统收集，达到回收再利用的目的。因此，粉末涂料的使用率几乎可达好的，使得涂装业降低废弃物的处理成本，同时可使环境污染的程度降到低点。宁波手动粉末静电喷涂哪里有

上海兰业涂料有限公司致力于化工，是一家生产型的公司。公司自成立以来，以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下粉末深受客户的喜爱。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造化工良好品牌。上海兰业涂料凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。